

# 戴尔科技助力企业 数字化转型和降本增效实践

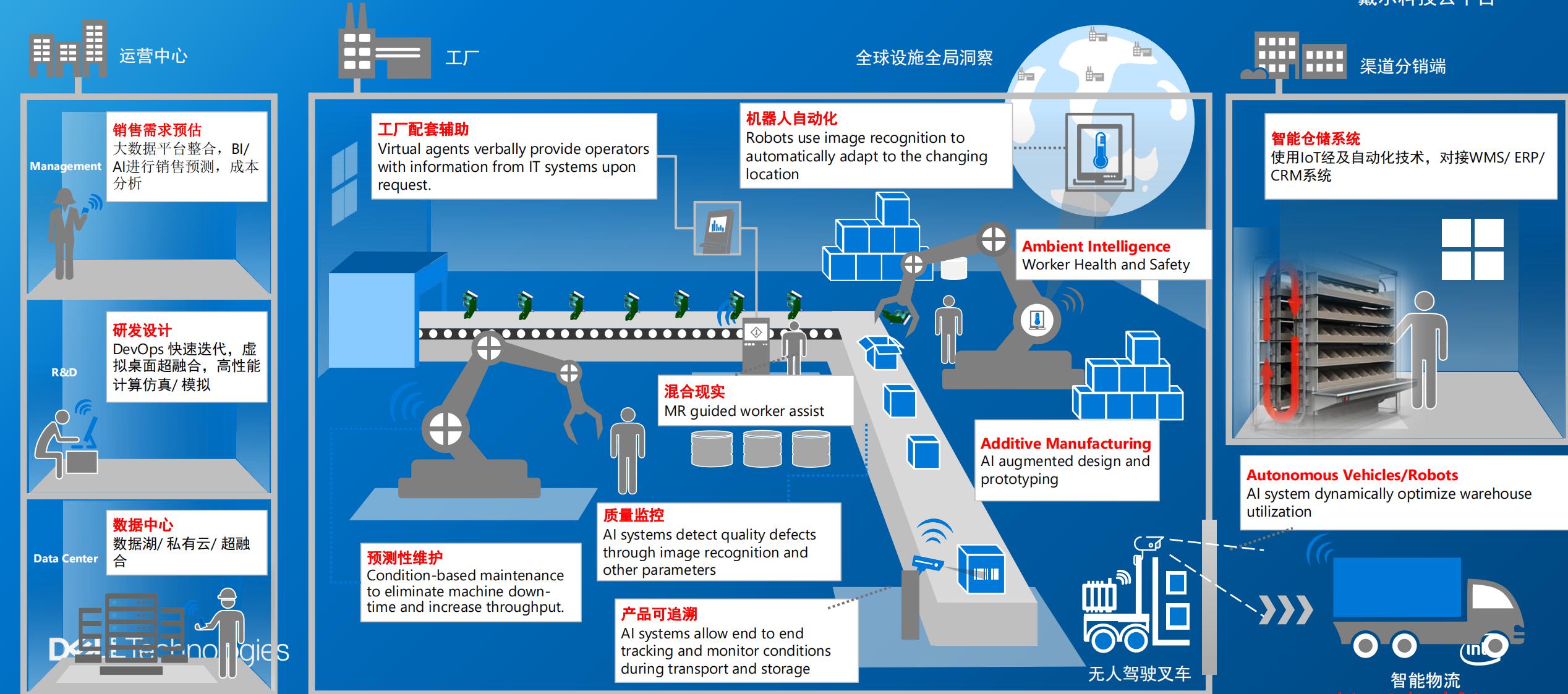
林帆

戴尔科技大中华区售前系统工程部  
制造业首席技术官

# Dell科技智造科技环节举例 – 汽车配件超级工厂

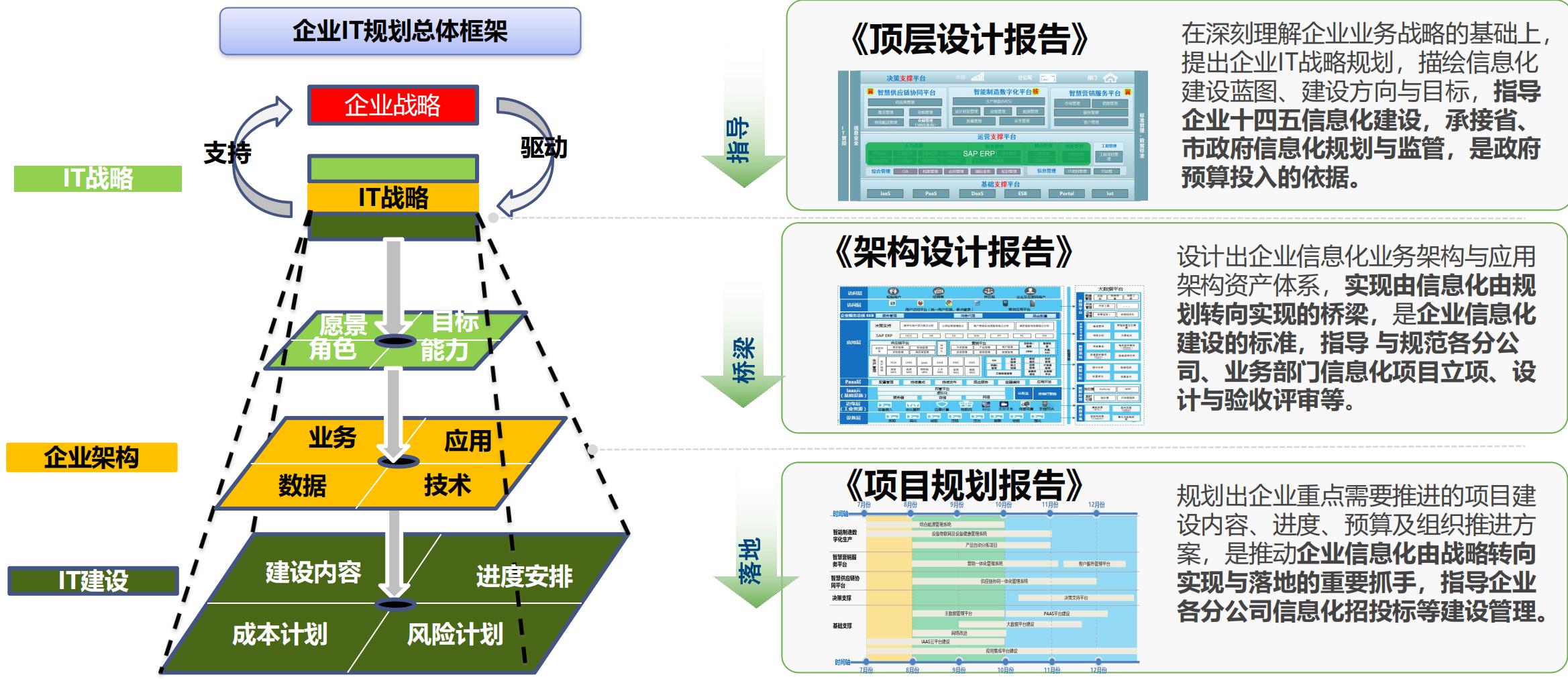


戴尔科技云平台



# 戴尔咨询助力企业数智化落地/预算，规划，效果

看五年，想三年，做一年/ 做五年，看三年，想一年的迷思



# 戴尔科技集团数字化工厂与AI 大数据平台打造能力

建立起研发、采购、制造、储运、销售及服务一体化的数字化工厂，实现工厂的纵向集成和企业价值链的横向集成

## 智造 IT技术

### 企业战略与变革

- 企业战略
- 业务流程再造
- 组织结构设计
- 关键绩效指标设计
- 变革管理
- 运营体系设计
- 精益生产管理

### IT战略及系统整合

- 信息战略与规划
- 企业信息治理
- 信息服务管理
- 企业数据规划、建模
- 企业安全及合规
- 企业信息标准
- 主数据管理



## 智造 IT服务

### 企业应用与解决方案

- 智能制造数字化工厂方案及实施
- 生产管理
- 供应链管理
- 营销销售管理
- Sap、Siemens定制化实施
- 架构设计、需求分析、设计
- 开发实施



### IT技术服务与基础设施

- 技术架构设计
- 基础设施架构设计
- 云平台 (IaaS/PaaS/SaaS)及实施服务
- 大数据平台及实施服务
- AI平台及实施服务
- 物联网集成及服务
- IT运维

## 全面的数字化工厂转型方案

采用独特的方法论，我们对客户具体情况快速制定针对性的解决方案，且任何两个方案都不会相同。



## 智能制造数字化工厂项目交付

采用敏捷项目管理，支持传统应用开发交付和PaaS云原生微服务开发交付，助力企业数字化转型。

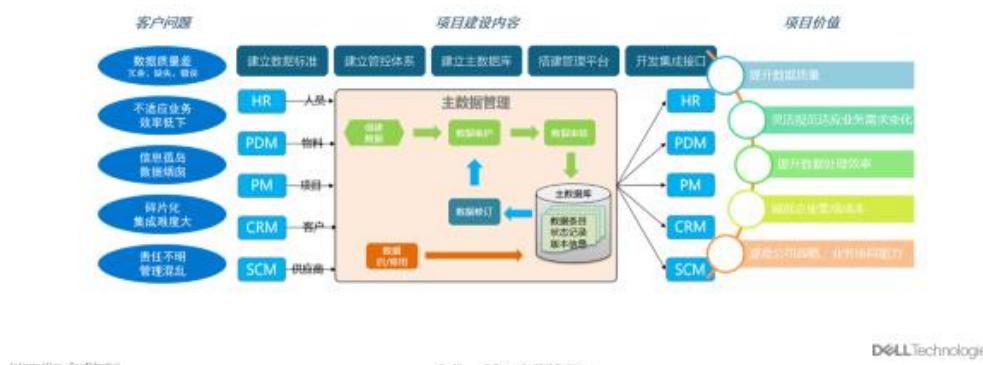
- 作为全球领先的咨询服务与IT产品提供商，戴尔服务能帮助客户应对瞬息万变的外部环境，设计供应链协同模式，有效解决棘手企业智能制造相关业务和技术问题。我们与客户携起手来，拓展密切协同的伙伴合作关系，籍由精深专业经验、久经实践验证的最佳实践方法和工具，能有效协助客户实现战略目标。

# XX轮胎智能工厂项目（6期）

## 主数据管理MDM项目介绍

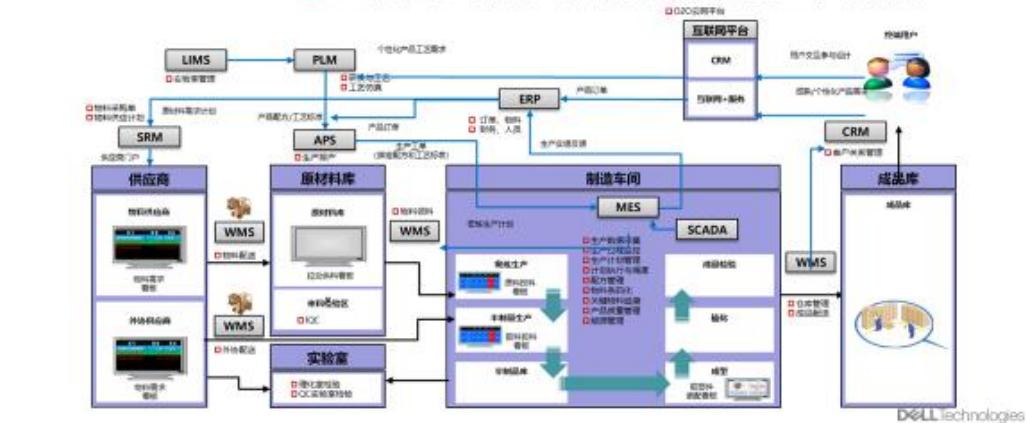
在大数据时代，数据得到了各行各业的空前重视，数据蕴含价值成为共识，数据驱动业务成为企业IT发展的方向。国家层面推动两化融合、中国制造2025、智能制造过程中，数据提升到战略性基础资源的地位。

对企业而言，主数据管理是做好数据治理、管理企业数据资产、挖掘数据价值的基础和先行工作，主数据管理平台致力于企业主数据的透明可视、触手可及，同时解决数据一致性、数据质量、数据共享等问题，汇聚并整合主数据，使主数据可见、可管、可用，形成企业资产并发挥数据价值。



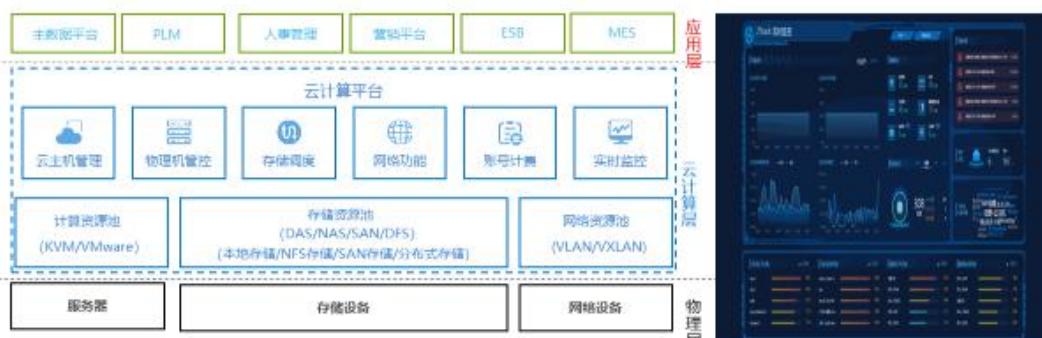
## XXESB项目

- 提高XX业务流程执行效率30%以上，实现业务之间数据的实时共享。
- 帮助XX建设了企业级统一的服务总线，实现了产供销人财物各业务之间的横向集成。
- 是企业数字化转型中网络化的重要应用。
- 制定了企业的应用服务标准，为信息系统建设提供了规范和依据，避免了应用的重复建设，降低了系统建设成本。
- 帮助企业实现与供应商及客户的业务联动和数据的协同共享，从而提高企业的综合竞争实力。



## XX混合云项目

成本降50%以上  
物理机29台服务器  
虚拟机8台新购+8台利旧



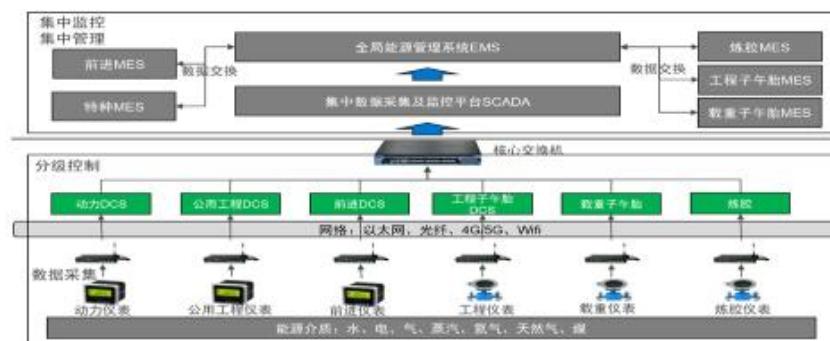
## XXX全局能源管理项目

背景：XXX每次停电1小时损失¥70W收入，非计划性停机正在生产的轮胎会转为次品，造成5-10W损失。

目标：低碳生产，节能降耗，降本增效，绿色轮胎

科技手段：产线仪表IoT（苦力活），对接全局能源管理系统EMS，实时监控，集中管理。

电力成本占整体运营成本近50%  
降耗10%  
¥3亿元



# 灯塔工厂建设中的数字化转型- 戴尔科技集团助力客户建设成长-落实到了增效，降本



FOTON  
福田康明斯

Haier 海尔

CATL  
宁德时代

BOE

FOXCONN®  
富士康科技集团

P&G

SIEMENS

中信戴卡  
CITIC Dicastal

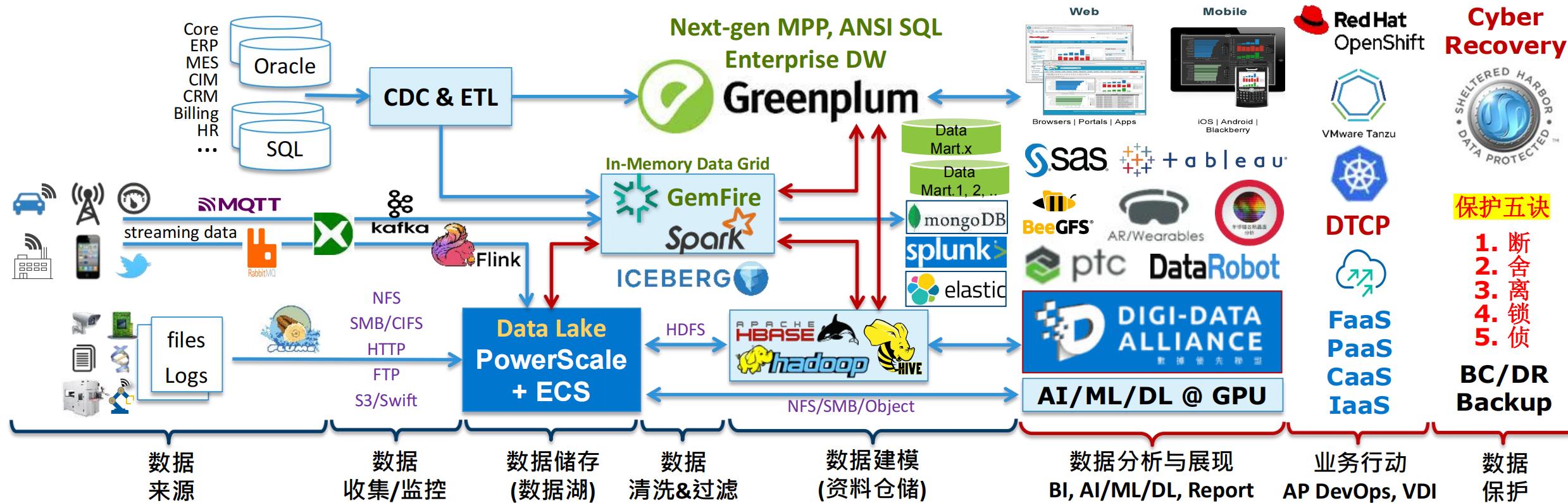


WD Western Digital®



# 戴尔科技智能工厂打造创意韧性：极致大数据平台 IT 整合架构

☑ 极快效能; ☑ 极大扩充性; ☑ 极高可用性; ☑ 开放与开源; ☑ 极致性价比



工欲善其事，必先利其器  
(事 = 实现创意；器 = 极致大数据平台 IT 整合架构)



# 案例1：产线持续优化 – 自动化/ 数字化/ 智能化 厦门DELL工厂

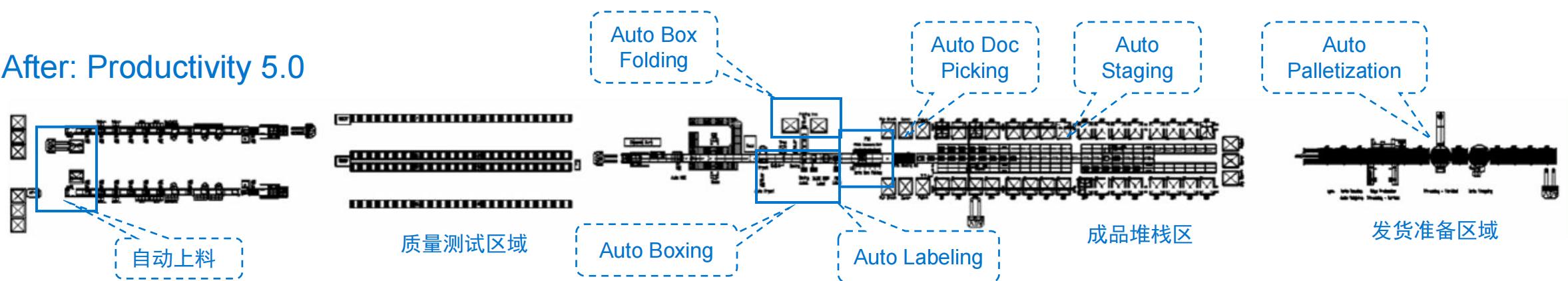
- 3年/ 5年智能制造规划
- 产线/ 车间 持续优化
- 边缘IoT/ 边缘AI计算/ AI视觉/ 后端大数据/ BI 数据深度多维度可视化



Before: Productivity 3.2



After: Productivity 5.0



# 案例2：产品外观检测 - Dell 笔记本 Latitude A cover 组装线

## [ AI 机器视觉识别 ]

TRIVISION AI 模型，筛查十大类常见缺陷，并告知缺陷类别和位置以及可能成因，并继续学习新缺陷，其中：

- 灰度算法，筛查严重不良；
- 比良算法，筛查未经学习的缺陷，比对未经学习过的缺陷，不良防堵以防漏失。

Data scale: 每10秒完成一个 A cover 组装，产生250MB数据，1天产生2TB数据。资料需保留2年，约1PB数据储存在 Isilon 上

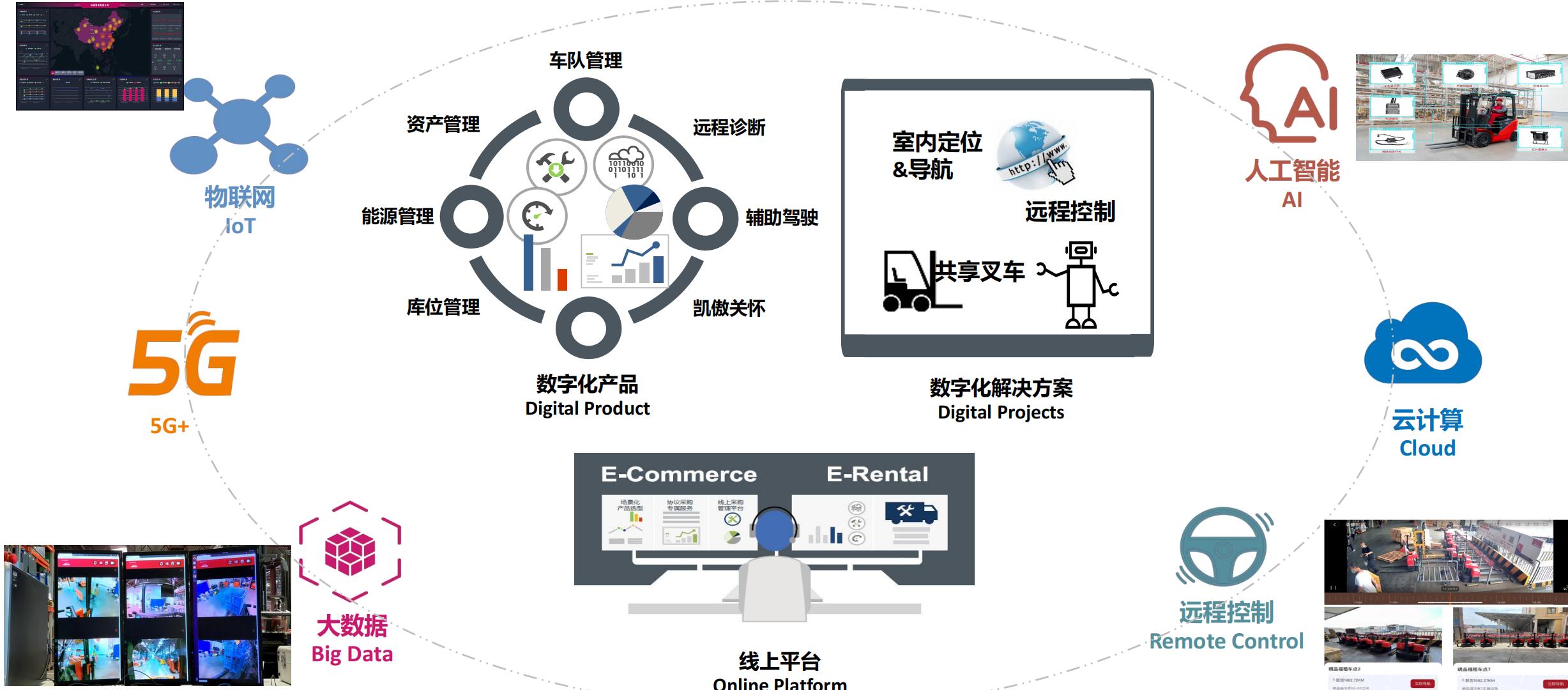
## [ 具体成效 ]

- ✓ 该环节的良品率 yield rate 提升 **10%+**
- ✓ 漏杀率 missing rate (把不良品误判为良品) **从 0.5% 到 0.3%**；
- ✓ 过杀率 overkill rate (把良品判为不良) **从 5 % 到 3%**；
- ✓ 节省组装线人力配置：一条流水线设 **5 个人工** 检测站，机构件厂还需要外派人员到ODM做入料筛查和随线筛查。



# 案例3 . 凯奥集团集团林德叉车新智能工厂项目

• 生产能力提高27%、工艺质量的检测速度提高30%、能源使用量减少28%、总体效能提高12%



# 戴尔科技助力头部电子制造企业和物流巨头



**FOXCONN®**  
富士康科技集团

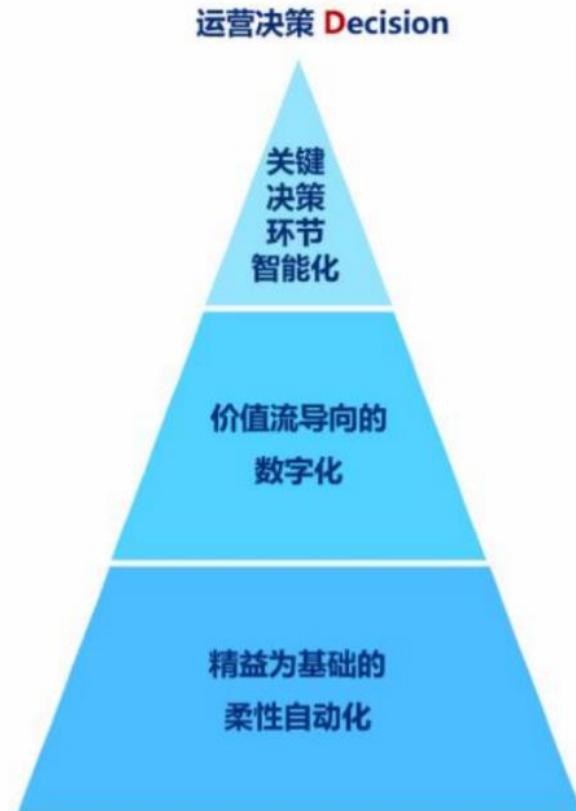


PowerScale  
大数据存储

PowerEdge  
服务器

SAP HANA  
综合解决方案

Siemens  
PLM解决方案



**柔性自动化、数字化、智能化技术打造从“无人”到“无忧”的智能工厂**

- AI加持自动智能决策:**
  - AI加持自动智能决策；
  - AI寻优，辅助决策；
- 数字化平台提升六流活动协同性**
  - 基础信息化系统导入、业务流程数字化
  - 设备物联，现场透明；
- 柔性自动化产线实现少人、无人**
  - 精益筑基：流程固化、现场改善、价值流分析

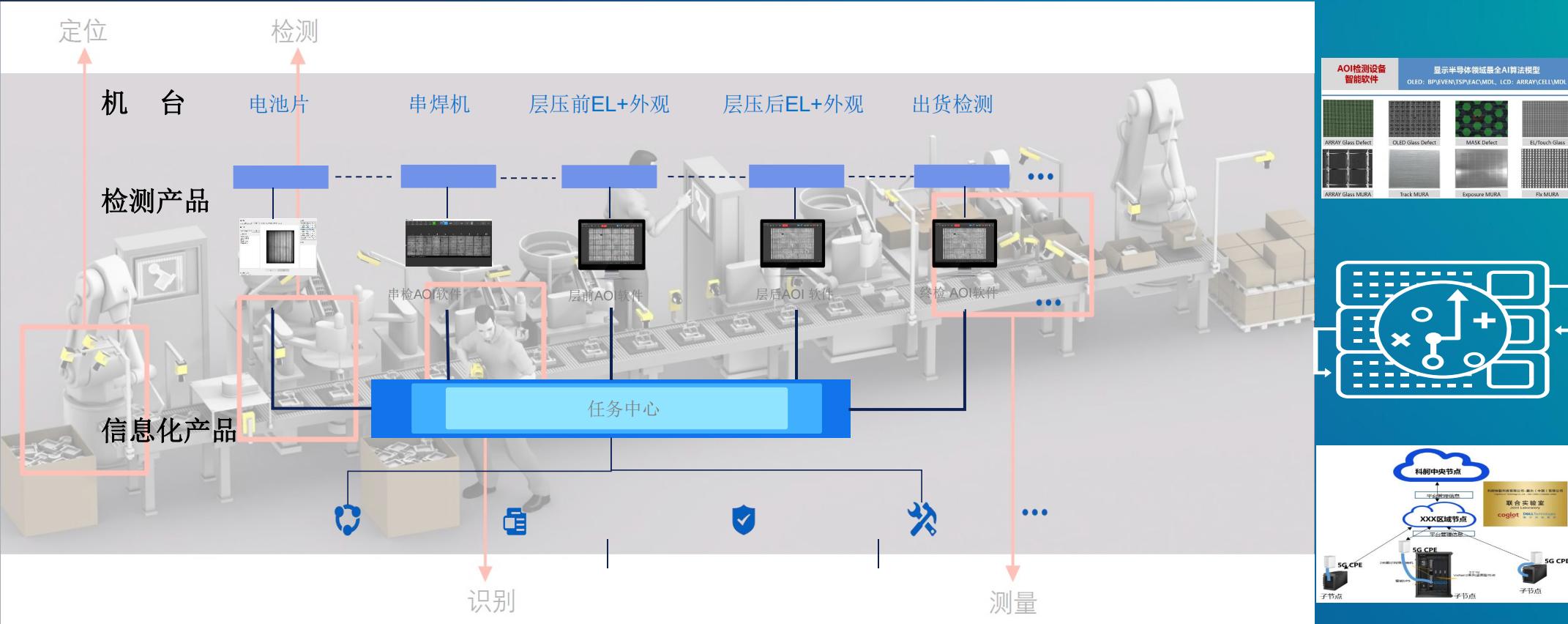
## 3W目标

- Work Reduction
- Waste Reduction
- Worry Reduction



# 数字创新 – 智能工厂新技术新生态

SIEMENS



hongpu 洪朴

ptc  
DIGITAL TRANSFORMS PHYSICAL

cogiot  
native

intel®

DELL Technologies

边缘业务 拉动 数据算力/数据治理的需求

- EDGE + AI
- HPC + AI
- 数据管理

---缩减产线时间，实时监测产线产品质量，提高产线检测精度和速度。  
---提高专业人员工作价值，依据算法，投入工艺改进和实验，提高生产效率。  
---数据中心化处理，生成丰富的质量信息，为后续工艺优化提供数据基础。

# 戴尔边缘创新联合实验室

地址：戴尔科技集团中国研发集团上海分公司 上海市杨浦区淞沪路252号 创智天地2号楼2楼



边缘计算应用  
展示中心



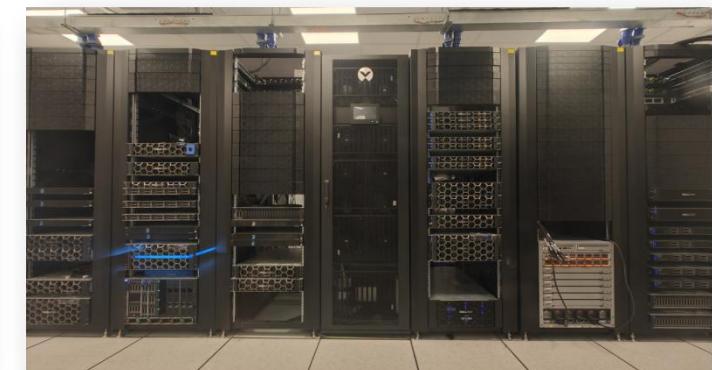
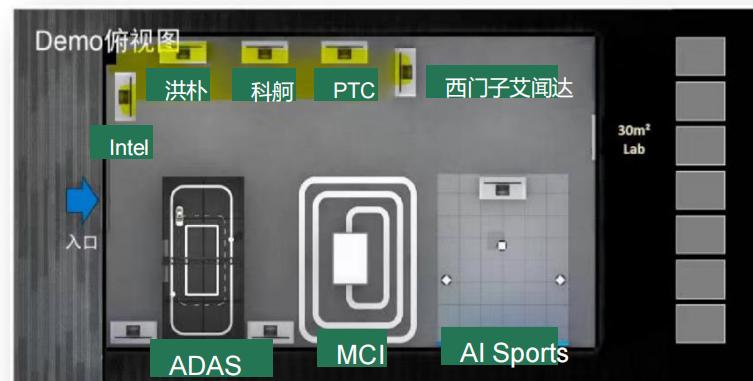
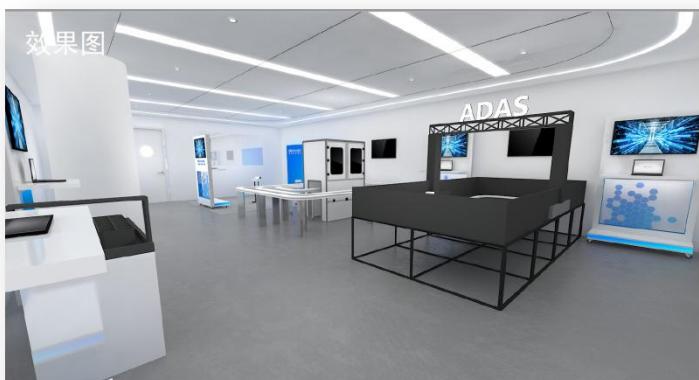
边缘计算方案  
验证中心



生态合作伙伴  
方案测试中心



客户及生态伙伴  
赋能中心



DELL Technologies

The Dell Technologies logo is centered on a solid blue background. It features the word "DELL" in a bold, white, sans-serif font, where the letters are interconnected. To the right of "DELL", the word "Technologies" is written in a smaller, white, lowercase, sans-serif font.